

DOLCECLIMA[®] compact 8

DOLCECLIMA COMPACT 8 Cod. 01799



Italian Design by
Sebastiano Ercoli & Alessandro Garlandini

CARATTERISTICHE

Capacità di refrigerazione: 8.000 BTU / h⁽¹⁾
Capacità nominale di raffreddamento: 2,1 kW⁽²⁾
Classe energetica: **A**
Potenza sonora: **48 dB (A) 63**
Indice di efficienza energetica nominale: EER 2,6⁽²⁾
Gas refrigerante: R410A⁽³⁾
Niente tanica: smaltimento automatico della condensa
Telecomando multifunzione
Display LCD
Timer 12h
Pratiche maniglie laterali
Ruote

FUNZIONI

- Funzione di ventilazione:**
2 velocità di ventilazione regolabili. Può inoltre essere utilizzata la modalità di sola ventilazione.
- Funzione deumidificazione**
- Funzione Auto:** funzionamento automatico che regola il raffrescamento in relazione alla temperatura dell'ambiente, per ottimizzare il consumo energetico.
- Funzione Sleep:** aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.
- Funzione Turbo:**
Massima velocità di ventilazione.
Super fresco.



COMPACT TECHNOLOGY

Ingombri ridotti: solo 70 cm di altezza e 35 cm di larghezza.



REMOTE CONTROL

Con telecomando user-friendly, per una facile e rapida impostazione di tutte le funzioni.



RUOTE PIROETTANTI

Pratiche ruote piroettanti per una maggiore praticità di spostamento.

(1) 35°C/80%UR

(2) Secondo normativa EN14511

(3) Apparecchiatura ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato

Nome prodotto			DOLCECLIMA COMPACT 8
Codice EAN			8021183017991
Codice prodotto			01799
Capacità nominale di raffreddamento (1)	Pnominale	kW	2,1
Potenza refrigerante massima (35°C / 80%UR)		BTU/h	8000
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	PEER	kW	0,81
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)		A	3,90
Indice di efficienza energetica nominale (1)	EERd		2,6
Classe di efficienza energetica in raffreddamento (1)			
Consumo di energia in modo " termostato spento "	PTO	W	129,0
Consumo di energia in modo " attesa " (EN 62301)	PSB	W	0,5
Consumo di energia per apparecchiature a singolo condotto (1) funzione raffreddamento	QSD	kWh/h	0,8
Tensione di alimentazione		V-F-Hz	220-240-1-50
Tensione di alimentazione minima/massima		V	198 / 264
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)		W	1100
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)		A	5,80
Capacità di deumidificazione		l/h	1,0
Portata aria ambiente (max/med/min)		m³/h	300 / - / 270
Portata aria esterna (max/min)		m³/h	445 / 340
Velocità di ventilazione			2
Tubo flessibile (lunghezza x diametro)		mm	1500 x 150
Portata massima telecomando (distanza / angolo)		m / °	8 / ±80°
Dimensioni (Larg. x Prof x Alt.) (senza imballo)		mm	345 x 355 x 703
Dimensioni (Larg. x Prof x Alt.) (con imballo)		mm	377 x 402 x 877
Peso (senza imballo)		kg	23,2
Peso (con imballo)		kg	28
Livello di pressione sonora		dB(A) min-max	47 - 49
Livello di potenza sonora (solo interna) (EN 12102)	LWA	dB(A)	63
Grado di protezione degli involucri			IP 10
Gas refrigerante*		Tipo	R410a
Potenziale di riscaldamento globale	GWP	kgCO2 eq.	2088
Carica gas refrigerante		kg	0,30
Max pressione di esercizio		MPa	4,20
Max pressione di esercizio lato aspirazione		MPa	1,50

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO

Temperatura Ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 35°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 16°C
Temperatura Ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 43°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 18°C - WB 16°C

(1) CONDIZIONI DI PROVA: i dati si riferiscono alla norma EN14511

* Apparecchiatura ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088
E' incluso un tubo flessibile per l'esclusione dell'aria (ø 150 mm, lunghezza 1,5 m)